

900H

Transformacja rynku
naśnieżania



115 m³/h

Maksymalna produkcja śniegu



22,4 kW

Zużycie energii



11 l/s

Maksymalna przepustowość

900H

Transformacja rynku naśnieżania

Model 900H łączy najlepsze rozwiązania zastosowane w naszych flagowych urządzeniach z innowacjami, które wznoszą proces naśnieżania na zupełnie nowy, dotąd nieosiągalny poziom. Moc urządzenia w połączeniu z jego konstrukcją umożliwia precyzyjne naśnieżanie stoków, w tym tych charakteryzujących się wąskimi trasami narciarskimi. Śnieg trafia zawsze tam, gdzie jest niezbędny, nawet podczas silnego wiatru.

Wysoka przepustowość

11 l/s

Model 900H to nasza topowa armata, zaprojektowana z myślą o intensywnej produkcji śniegu.

Wysoki przepływ (do 11 l/s) i znakomita jakość śniegu czynią ją idealnym wyborem dla ośrodków, które muszą wykorzystać każde okno pogodowe do maksimum.

1



SUPERSNOW

SUPERSNOW

NARCIARSKA
OFERTA

SUPERSNOW

900H

**Transformacja rynku
naśnieżania**

 SUPERSNOW



Bezkompromisowa mobilność

Standardowa pozycja robocza

Model 900H to odpowiedź na transformację rynku naśnieżania, gdzie kluczowe stają się maksymalna wydajność i praca w coraz krótszych oknach pogodowych. Ta mobilna armata śnieżna oferuje najwyższe parametry, zapewniając pełną mobilność na stoku.

3

Wysoka jakość komponentów

Dysza TwinC®



Innowacyjna wkładka ceramiczna, zaimplementowana w dyszach TwinC® SUPERSNOW, charakteryzuje się wysoką odpornością na ścieranie spowodowane przepływem zanieczyszczonej wody. Zapewnia odpowiednie ukierunkowanie przepływu cieczy, gwarantując zachowanie właściwego kąta rozpylania oraz optymalną wielkość kropli, co znacząco zwiększa wydajność armatki na długie lata.

900H

SUPERSNOW

Transformacja rynku
naśnieżania



4

Wzrost wydajności układu nukleacji

Pierścień wodny

Powietrze z kompresora jest schładzane podczas przejścia przez wymiennik ciepła zabudowany w pierścieniu wodno-powietrznym. Rozwiązanie to znacząco zwiększa wydajność układu nukleacyjnego zwiększając produkcję śniegu, szczególnie w marginalnych temperaturach.



900H

Transformacja rynku
naśnieżania

 SUPERSNOW

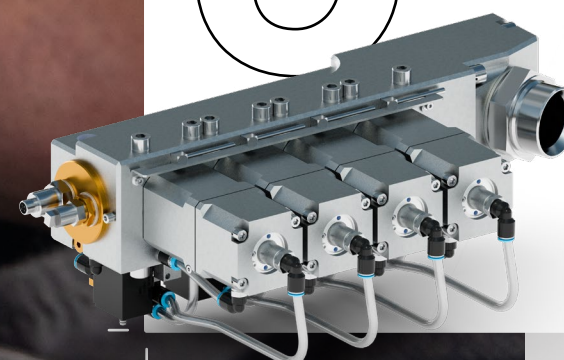


Zwiększona efektywność wentylatora

Wentylator

Wentylator wkomponowany w bryłę modelu 900H to kontynuacja projektu opracowanego dla armatek z serii 700. Aluminiowy wirnik oraz zoptymalizowany kształt łopatek pozwoliły na redukcję poziomu hałasu i zwiększenie sprawności układu wentylatorowego w porównaniu do poprzedniej, już bardzo wydajnej wersji zastosowanej w modelu 900A.

6



Przemyślana konstrukcja

Układ zaworowy

Opracowane przez zespół inżynierów SUPERSNOW rozwiązanie eliminuje konieczność zrzutu wody przez odwadniacze podczas pracy maszyny. Zrzut wody ma miejsce jedynie podczas uruchamiania i zatrzymywania urządzenia. W pozostałych przypadkach nadmiar wody jest wydmuchiwany sprężonym powietrzem przez dysze wodne, gdzie zamienia się w śnieg, zapobiegając tworzeniu się lodu wokół armatki.

900H

Transformacja rynku naśnieżania



11 l/s Przepustowość

Maks. przepływ wody



115 m³/h Wydajność

Maks. produkcja śniegu



330-870 kg/m³ Wysoka jakość śniegu

Zakres gęstości produkowanego śniegu



7 Precyzja

Liczba stopni jakości śniegu



22,4 kW Oszczędność

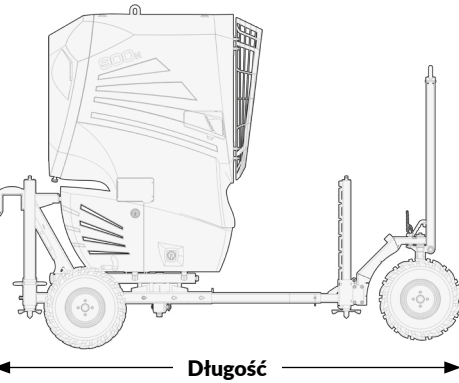
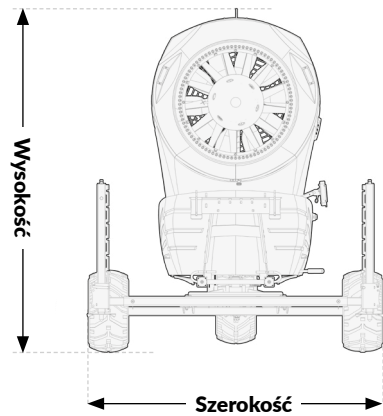
Zużycie energii



0°-45° Efektywność
w trudnych warunkach

Kąt nachylenia tuby

Wymiary



	transportowa	z łapami	z kołami
Szerokość	1100 mm	2120 mm	2120 mm
Wysokość	2390 mm	2300 mm	2455 mm
Długość	1890 mm	2485 mm	3200 mm

Dane techniczne

Liczba sekcji wodnych	5
Liczba sekcji nukleacyjnych	1
Liczba dysz wodnych	98
Liczba dysz nukleacyjnych	8
Maks. przepływ wody	11 l/s
Maks. pobór wody	660 l/min
Maks. produkcja śniegu	115 m³/h
Zakres gęstości produkowanego śniegu	330-870 kg/m³
Liczba stopni jakości śniegu	7
Obrót horyzontalny	360°
Kąt nachylenia tuby	0°-45°
Maksymalna temperatura startu	-1,5 °C TWB
Liczba stopni regulacji przepływu wody	16
Przepływ kompresora	500 l/min przy 6 bar
Waga armatki bez podwozia	
Armatka	640 kg
Szerokość	2120 mm
Wysokość	2455 mm
Długość	3200 mm
Elektryka	
Zapotrzebowanie na energię elektryczną	22,4 kW
Ogrzewanie pierścienia wodnego	1,5 kW*
Kompresor bezolejowy	4 kW
Silnik wentylatora	15 kW
Pozostałe elementy	0,65 kW

*uśredniona wartość zużycia prądu, maksymalna wartość w skrajnych warunkach: 2,75 kW

Wypożenie standardowe

2x lampa robocza LED, 12/24 V, 19 W
Oświetlenie ostrzegawcze LED
Kompresor bezolejowy 4 kW
Złącze obrotowe kątowne z wlotem poziomym z camlockiem 2" żeńskim
Gumowy wąż wody armatki mobilnej, dł. 1,9 m
Kabel zasilający 4x10 mm², wtyki 5-cio pinowy,, 63A,dł. 22 m
Kabel napędu hydrantu, dł. 22 m
Kabel panelu operatorskiego

Wypożenie dodatkowe

Panel operatorski
Komunikacja SUPERWIRE lub SUPERWAVE
Napęd hydrantu DV7
Uchwyt napędu DV7 na dedykowany hydrant
Wąż SNOWFLEX z końcówkami camlock 2", 20 m
Podwozie łapowe lub kołowe

Urządzenia naśnieżające

Lance: 1V, 2V, 3V, 3V+

Armatki: 900T, 900H, 900A, 900MN, 700S, 700H, 700ASE, 600M

All Weather Snow

Wysięgniki i słupy

H800

ST170

T400 / T600

Infrastruktura

Zbiorniki retencyjne

Rurociągi

Stacje pomp

Pompownie mobilne MP200 i MP500

Wieże chłodnicze

Układy filtrujące

Nastokowe sieci elektryczne

Układy centralnego powietrza

Usługi i oprogramowanie

Snowline24

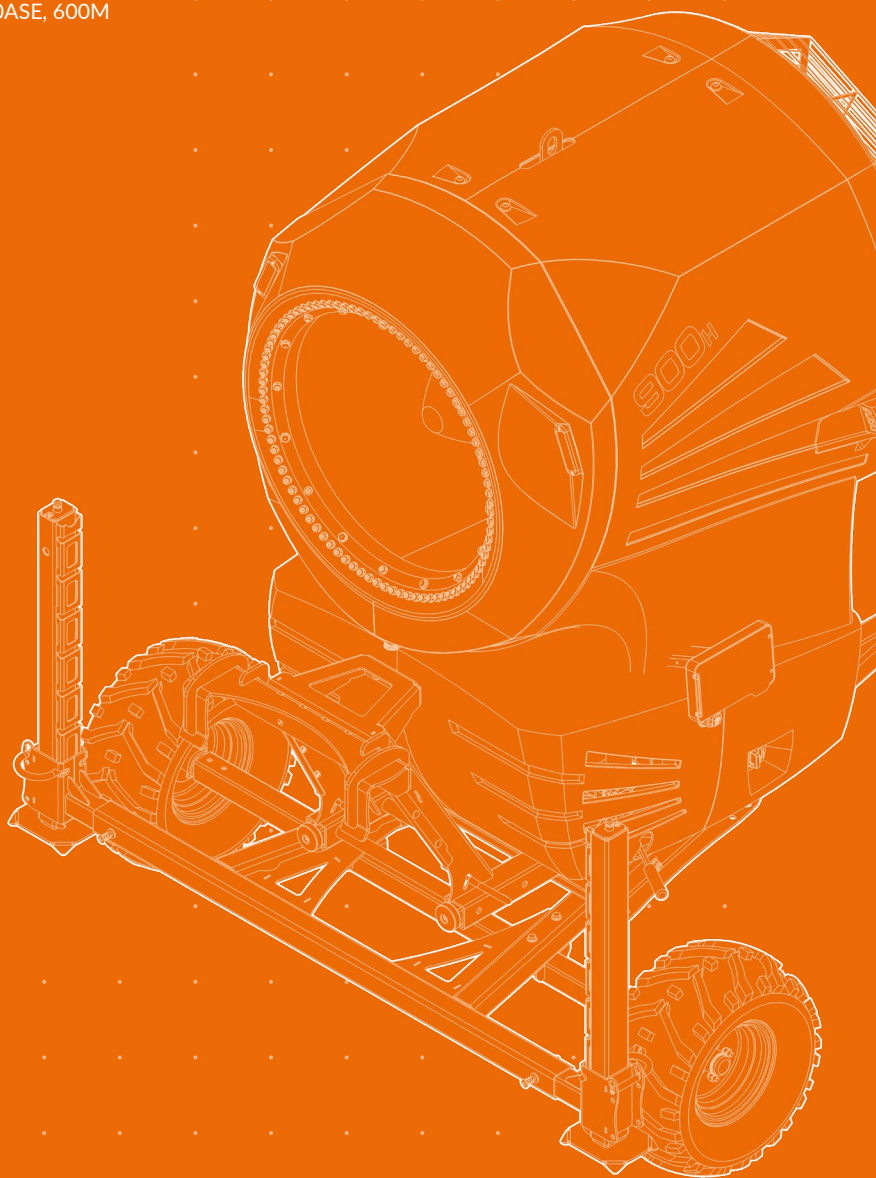
Szybki serwis na miejscu

SNOWMATIC

Aplikacja Mobilna

Projektowanie systemów naśnieżania

Projektowanie profilów stoków



SUPERSNOW SA

📍 Ks. A. Siudy 11, 34-436 Maniowy
POLAND
☎ +48 18 265 35 55

SUPERSNOW GmbH

📍 Gewerbepark 10, 6426 Roppen
ÖSTERREICH
☎ +43 5417 51010

SUPERSNOW SRL

📍 Sibiu, Alba Iulia street, nr.51.
550052 Sibiu, ROMANIA
☎ +40 721 298 309

✉ buero@supersnow.com
🌐 supersnow.com
f facebook.com/careforsnow